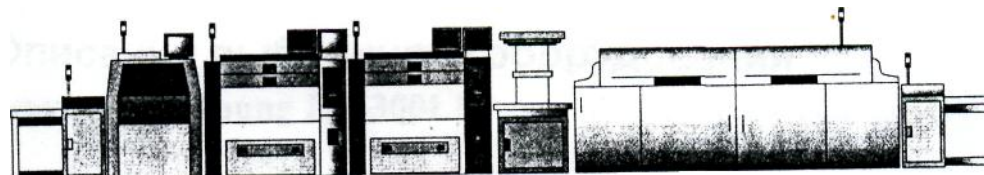


I  
V

## Универсальная линия серийного производства



## Универсальная линия серийного производства

T5300-3P45(Л/

CP45P  
MEO

CP45PY \ЛЛ"200  
MEO

KP2082C

- Производительность: 20500-16500 компонентов/час;
- Общая длина: 14,150 м;
- Общая масса: 5830 кг;
- 1. Потребляемая мощность: 59,5 кВт

На предприятии установлена универсальная линия поверхностного монтажа печатных плат, позволяющая существенно снизить производственные затраты при повышении качественных показателей самих печатных плат. Кроме того, в некоторых областях деятельности человека возможно использование плат произведенных только по технологии поверхностного монтажа. Производительность линии: 20500 – 16500 компонентов в час.

Краткие характеристики линии «Samsung»:

Параметр		
Размер ПП:	Мг	70 x 70 мм
	Мах	330 x 440 мм
Скорость:	Кинематическая	40450 комп./час
	По IPC9850	29800 комп./час
Устанавливаемые компоненты:	СЪр:	0402 - 22x22 мм
	ИС, разъемы:	до 32 x 32 мм, шаг 0,4 мм
	ВОА, С8Р:	17 x 17 мм, шаг 0,75 мм
		32 x 32 мм, шаг 1,0 мм
Точность установки компонентов	СЪр:	±0,1 мм (0402)
	ИС, разъемы:	± 0,065 мм (на лету)
	ВОА, С8Р:	± 0,01 мм (на лету)
Длина линии:		14,2м
Общий вес:		5850 кг.
Потребляемая мощность:		59,5 кВт

Вышеуказанная производственная линия позволяет реализовать следующий технологические процессы:

### Вариант А

Автоматическая загрузка ПП → нанесение паяльной пасты → установка компонентов монтируемых на поверхность → визуальный контроль установки компонентов → оплавление паяльной пасты → автоматическая выгрузка собранных электронных модулей.

**Классификация по IPC-CM-770E**

**Тип 1И (8M1) компоненты устанавливаются с одной стороны)**

### **Вариант В**

Автоматическая загрузка ПП —> нанесение паяльной пасты —> установка компонентов монтируемых на поверхность —> визуальный контроль установки компонентов —> оплавление паяльной пасты —> переворот платы —> автоматическая выгрузка собранных электронных модулей —> повторная загрузка ПП —> нанесение паяльной пасты —> установка компонентов монтируемых на поверхность —> визуальный контроль установки компонентов —> оплавление паяльной пасты —> переворот платы —> автоматическая выгрузка собранных электронных модулей.

**Классификация по IPC-SM-770E**

**Тип2В (8МВ компоненты устанавливаются с двух сторон)**

**Качество наших плат позволяет обеспечить минимизированные затраты на готовое изделие и исключить монтаж печатных плат из факторов риска. Мы готовы предложить своим заказчикам различные варианты монтажа печатных плат.**